



UNIVERSITÀ
degli STUDI
di CATANIA | DIPARTIMENTO
di SCIENZE
POLITICHE e SOCIALI



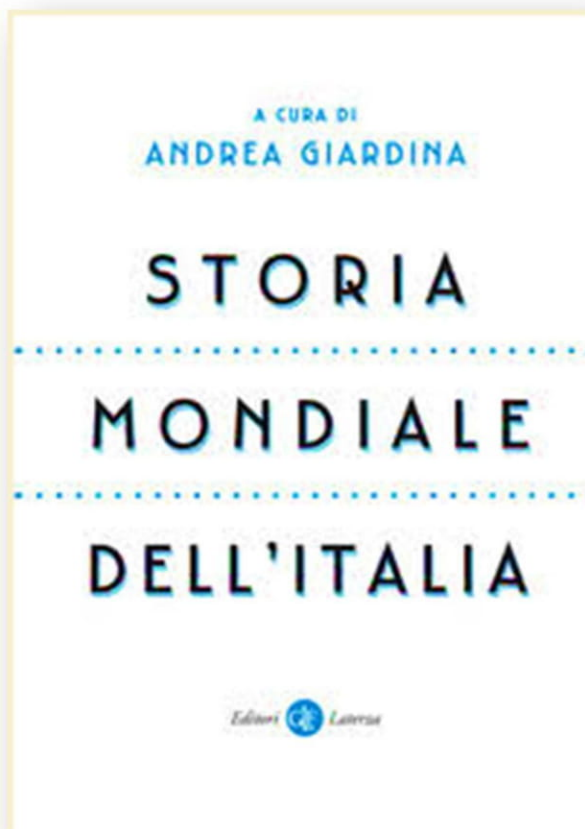
Società di Storia Patria
per la Sicilia Orientale

GIOVEDÌ 14 DICEMBRE 2017, ORE 16,00
SOCIETÀ DI STORIA PATRIA PER LA SICILIA ORIENTALE
PALAZZO TEZZANO, PIAZZA STESICORO 29

PRESENTAZIONE DEL VOLUME
A CURA DI ANDREA GIARDINA,

STORIA MONDIALE DELL'ITALIA

LATERZA, 2017



SALUTI:

GIANCARLO MAGNANO DI SAN LIO,
Prorettore e Presidente della Società di Storia Patria

NE DISCUTE:

AMEDEO FENIELLO,
Istituto di Storia dell'Europa Mediterranea, CNR

INTERVENGONO:

GIUSEPPE BARONE,
Università degli Studi di Catania

PAOLO MILITELLO,
Università degli Studi di Catania

ANGELO GRANATA,
Università degli Studi di Catania

MARINA MANGIAMELI,
Liceo «Boggio Lera»